

TẬP ĐOÀN CN THAN-KS VIỆT NAM
CÔNG TY CỔ PHẦN
THAN VÀNG DANH- VINACOMIN

Số: 2533 /QĐ-TVD-CV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Uông Bí, ngày 16 tháng 10 năm 2023

QUYẾT ĐỊNH

V/v ban hành quy định sử dụng bãi vật liệu cầu cơ khí

GIÁM ĐỐC CÔNG TY CỔ PHẦN THAN VÀNG DANH - VINACOMIN

Căn cứ vào Điều lệ tổ chức và hoạt động của Công ty Cổ phần Than Vàng Danh-
VINACOMIN;

Căn cứ tình hình thực tế vận hành thiết bị phục vụ sản xuất trong Công ty;
Xét đề nghị của ông Trưởng phòng Cơ điện – Vận tải.

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Ban hành kèm theo quyết định này “*Quy định sử dụng bãi vật liệu cầu cơ khí*”;

Điều 2. Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày ký và ban hành. Thay thế cho “*Quy định sử dụng bãi vật liệu cầu cơ khí*”, ban hành kèm theo quyết định số: 80/ QĐ-CD ngày 01 tháng 7 năm 2009.

Điều 3. Các phòng ban chức năng CV,AT,VT, ĐK, KB, TC-LĐ, KH và phân xưởng VTLò căn cứ theo quyết định thi hành ./.

Nơi nhận:

- Px: VTL, VTG-1, K2, K3, K4, K5, K6
K7, K9, K11, KT1, KT2, KT5, KT6, KT7
KT9, KT11, KT12, Điện, T.Gió, CĐLò;
- Phòng: VT, AT, ĐK, TC-LĐ, KB, KH.
- Lưu : VT; CV; (5b).



Phạm Thế Hùng



TẬP ĐOÀN CN THAN-KS VIỆT NAM
CÔNG TY CỔ PHẦN
THAN VÀNG DANH-VINACOMIN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Uông Bí, ngày 16 tháng 10 năm 2023

QUY ĐỊNH

SỬ DỤNG BÃI VẬT LIỆU CẦU CƠ KHÍ

(Ban hành kèm theo quyết định số: 2533 /QĐ-TVD-CV ngày 16 /10/2023)

Phòng AT: *SMZ*
Lê Văn Bỉnh

Phòng CV: *quang* *Phạm Văn Kịp*

Người lập: *Nguyễn Anh Tân*



P. GIÁM ĐỐC

Phạm Thế Hưng
Phạm Thế Hưng



I. QUY ĐỊNH CHUNG

1. Bãi vật liệu khu vực cầu cơ khí mức +122 Vàng Danh được gọi tắt là bãi vật liệu cầu cơ khí.

2. Bãi vật liệu cầu cơ khí là nơi tập kết các phương tiện vận chuyển phục vụ việc xếp-dỡ VT-TB vào ra phương tiện, để vận chuyển vào lò hoặc từ lò thu hồi ra.

3. Do khu bãi vật liệu cầu cơ khí có 2 sân ga đường sắt và cửa lò +122 có một sân ga, nên các sân ga được đặt tên như sau:

- Ga cửa lò +122 là ga số 1: Đ1 là đường chính tuyến dẫn vào kho mìn, Đ2 dài 45m để tập kết xe chuyên chở VLNCN (xe rỗng).

- Hai ga khu bãi vật liệu cầu cơ khí được đặt tên là ga 2a và ga 2b.

+ Ga 2a dài 30m: Đ1 tập kết xe VT-TB đơn vị ngoài, Đ2 tập kết xe VT-TB phân xưởng VTG-1 và VTLò.

Đường dẫn vào ga 2a dài 50m(tính từ G7-:-G8). Từ sau Gh3 đến G8 là khu vực xe song loan chở VLNCN dừng đỗ để bốc xếp VLNCN từ ô tô sang.

+ Ga 2b có các tuyến đường Đ1, Đ2, Đ3, Đ4 và công trực hoạt động dọc tuyến Đ1, Đ2.

Đ1 từ G11-:-G12, L=60m; Đ2 từ G11-:- G13, L=60m; Đ3 từ sau G12 đến cuối đường, L=32m; Đ4 từ sau G13 đến cuối đường, L=40m. Các đường ga này là vị trí tập kết, xếp dỡ các VT-TB của các đơn vị sản xuất lên phương tiện.

4. Giám đốc Công ty giao cho phân xưởng VTLò có trách nhiệm quản lý, sử dụng, sửa chữa hệ thống đường sắt, các thiết bị, công trình thuộc bãi vật liệu cầu cơ khí.

Để đảm bảo cho các phân xưởng xếp-dỡ, vận chuyển VT-TB tại bãi vật liệu cầu cơ khí được thuận lợi, an toàn. Quy định sử dụng bãi vật liệu cầu cơ khí được thực hiện như sau:

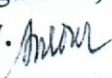
II. QUY ĐỊNH SỬ DỤNG

1. Vận chuyển VLNCN.

1.1 . Vận chuyển VLNCN đi kho VLNCN lò -175 GVD, điều vận cửa lò +120 điều đầu tàu vào Đ1 ga số 1, thợ lái thực hiện móc nối đầu tàu với đoàn xe và dồn dịch đưa sang sân ga mặt bằng cửa giếng phụ +120 để đưa xuống lò -175 .

- Sau khi đã bốc giải phóng xong VLNCN, các xe song loan được đưa lên tập kết trên Đ2 ga số 1, đóng Gh2 lại.

1.2. Trường hợp vận chuyển VLNCN từ đường dẫn vào ga 2a (G7-:-G8) vào kho mìn cửa lò +122 , phòng Vật tư xin đường (thông qua điều vận ga VTLò trong ca), dừng tất cả các hoạt động tàu goòng trên Đ3. Công nhân phòng vật tư tự đẩy bộ xe VLNCN vào kho và ngược lại.

1.3. Các xe song loan chở VLNCN được tập kết trên Đ2 ga số 1, khi có nhu cầu bốc xếp VLNCN tại kho mìn +122 để vận chuyển đi, phòng Vật tư bố trí đủ lao động đẩy bộ thủ công từng xe song loan vào kho mìn +122 thực hiện bốc xếp VLNCN lên xe song loan theo quy định " Vận chuyển VLNCN ". Khi bốc xếp xong VLNCN lên song loan thì đẩy bộ từng xe ra tập kết phía trong Gh1 trên Đ1 ga số 1, liên hệ với phân xưởng VTLò để vận chuyển vào các kho trong lò như đã đăng ký. 

2. Vận chuyển vật tư, thiết bị

2.1 . Các đơn vị sản xuất khu Giếng Vàng Danh căn cứ kế hoạch Công ty giao, nhu cầu vật tư đã được duyệt, đăng ký lĩnh, vận chuyển vật tư vào ca, ngày cụ thể, từng chủng loại để phục vụ sản xuất, vị trí xếp dỡ vật tư trong lò để thuận tiện cho việc cấp kéo xe goòng (tích).

- Nhu cầu vật tư cấp được lập và đăng ký với tổ bốc xếp phòng Vật tư tại bãi vật liệu cầu cơ khí. Đăng ký vận chuyển với phân xưởng VTLò tại nhà giao ca đơn vị.

2.2. Nhu cầu vật tư bốc thu hồi được lập và đăng ký với tổ bốc xếp phòng Vật tư tại bãi vật liệu cầu cơ khí. Đăng ký vận chuyển với phân xưởng VTLò vào sổ tại nhà giao ca phân xưởng.

- Các xe VT-TB phải được xếp lên phương tiện gọn, và phải được chằng buộc đảm bảo an toàn (chiều cao: 1,4m, chiều rộng: 1,32m), xong liên hệ với phân xưởng VTLò điều bố trí đầu tàu điện ắc quy kéo ra sân ga chân trực, tời trục JK2.5/20A kéo lên cửa lò giếng phụ +120. Tại đây tiếp tục tàu điện ắc quy kéo các phương tiện sang bãi vật liệu cầu cơ khí rồi tải bốc xếp lên phương tiện xe ô tô.

III. CHỨC NĂNG VÀ NHIỆM VỤ

1. Nhiệm vụ các phân xưởng vận chuyển vật tư thiết bị

1.1 . Vận chuyển VT-TB từ ga vật liệu vào lò:

a. Các đơn vị sản xuất khu Giếng Vàng Danh căn cứ kế hoạch Công ty giao, nhu cầu vật tư đã được duyệt, đăng ký lĩnh, vận chuyển vật tư vào lò trước 02 ngày. Đăng ký rõ nhu cầu lĩnh, vận chuyển vật tư vào ca, ngày cụ thể, từng chủng loại để phục vụ sản xuất, vị trí xếp dỡ vật tư trong lò để thuận tiện cho việc cấp kéo xe goòng (tích).

- Nhu cầu vật tư cấp được lập và đăng ký với tổ bốc xếp phòng Vật tư tại bãi vật liệu cầu cơ khí mặt bằng +122 Giếng Vàng Danh . Đăng ký vận chuyển với phân xưởng VTLò tại nhà giao ca đơn vị.

b. VT-TB phải được xếp lên phương tiện gọn, và phải được chằng buộc đảm bảo an toàn (chiều cao: 1,4m, chiều rộng: 1,32m), xong liên hệ với phân xưởng VTLò điều đầu tàu kéo vào vị trí đường lò...? cần dỡ tải.

c. Khi xe VT-TB được đầu tàu kéo đến vị trí dỡ tải thì tổ chức xếp dỡ ngay, và đóng guốc hãm chống trôi.

1.2 . Vận chuyển VT- TB trong lò ra bãi vật liệu cầu cơ khí.

- Nhu cầu vật tư bốc thu hồi được lập và đăng ký với tổ bốc xếp phòng Vật tư tại bãi vật liệu cầu cơ khí mặt bằng +122 Giếng Vàng Danh. Đăng ký vận chuyển với phân xưởng VTLò vào sổ tại nhà giao ca phân xưởng.

- Các xe VT-TB phải được xếp lên phương tiện gọn, và phải được chằng buộc đảm bảo an toàn (chiều cao: 1,4m, chiều rộng: 1,32m), xong liên hệ với phân xưởng VTLò điều bố trí đầu tàu điện ắc quy kéo ra sân ga chân trực, tời trục JK2.5/20A kéo lên cửa lò giếng phụ +120. Tại đây tiếp tục tàu điện ắc quy kéo các phương tiện sang bãi vật liệu cầu cơ khí rồi tải.

2. Nhiệm vụ công nhân vận chuyển vật liệu nổ công nghiệp.

- Khi vận chuyển VLNCN, ghi sổ đăng ký với phân xưởng VTLò : Về số lượng, thời gian cấp phương tiện, thời gian vận chuyển từ đường sắt số 3 đến kho mìn

- Các phương tiện bốc xếp VLNCN từ ô tô lên tại vị trí sau Gh3 trên đường 3, được đẩy bộ thủ công vào kho mìn +122 làm thủ tục nhập.

- Các xe song loan chở VLNCN được tập kết trên Đ2 ga số 1, khi có nhu cầu bốc xếp VLNCN tại kho mìn +122 để vận chuyển đi, bố trí đủ lao động đẩy bộ thủ công từng xe song loan vào kho mìn +122 thực hiện bốc xếp VLNCN lên xe song loan theo quy định " Vận chuyển VLNCN ". Khi bốc xếp xong VLNCN lên song loan thì đẩy bộ từng xe ra tập kết phía trong Gh1 trên Đ1 ga số 1, liên hệ với phân xưởng VTLò để vận chuyển vào các kho trong lò như đã đăng ký.

3. Nhiệm vụ Px VTLò.

3.1 . Vận chuyển VLNCN.

a . Vận chuyển VLNCN đi kho VLNCN lò -175 GVD, điều đầu tàu vào Đ1 ga số 1, mở Gh1 móc nối đầu tàu với đoàn xe và dồn dịch đưa sang sân ga mặt bằng cửa giếng phụ +120 để đưa xuống lò -175 .

b . Sau khi đã bốc xong VLNCN các xe song loan được đưa vào tập kết trên Đ2 ga số 1, đóng Gh2 lại.

c . Trường hợp vận chuyển VLNCN từ bãi vật liệu vào kho mìn cửa lò +122 , phòng Vật tư xin đường (thông qua điều vận ga VTLò trong ca).

+ Khi đường không đủ điều kiện an toàn, phân xưởng VTLò ngừng các hoạt động vận tải để công nhân phòng vật tư tự đẩy bộ xe VLNCN từ đường 3 vào kho và từ kho ra đường 3 ga vật liệu...

3.2. Vận chuyển vật tư thiết bị .

- Cấp phương tiện tích các loại, xe goòng vào ga số 2, đường sắt số 4:- số 7, để các đơn vị bốc xếp VT-TB

-Ký giao nhận vật tư ba bên tại bãi vật liệu cầu cơ khí. Sau khi vật tư được bốc xếp lên các phương tiện vận tải đảm bảo yêu cầu thì tiến hành thành lập đoàn xe và kéo đến từng vị trí theo đăng ký của các đơn vị. Bàn giao cụ thể cho các đơn vị lò, việc bàn giao được thực hiện theo phiếu cụ thể giữa đơn vị VTLò và đơn vị sản xuất và phải đảm bảo theo khối lượng, chủng loại đã nhận.

- Những vướng mắc trong sản xuất đều được báo cáo về phòng Điều khiển để xử lý kịp thời .

4 . Đơn vị sản xuất có trách nhiệm :

- Phòng vật tư quản lý sử dụng guốc hãm Gh3:- Gh5 , nếu hư hỏng thì liên hệ với phân xưởng VTLò để sửa chữa kịp thời .

- Phân xưởng VTLò:

+ Quản lý sử dụng 07 song loan chuyên dùng để chở VLNCN . Các song loan này được bảo quản và tập kết trên Đ2 ga số 1 . Thường xuyên kiểm tra tình trạng của xe song loan nếu bị hư hỏng thì cho củng cố sửa chữa ngay. Sau 6 tháng phân xưởng VTLò cho xe vào bảo dưỡng sửa chữa định kỳ. Nếu đến kỳ trung tu xe nào thì báo phòng Cơ điện – Vận tải có biện pháp sửa chữa .

+ Quản lý guốc hãm Gh4:- Gh9, phục vụ công việc trao đổi các phương tiện khu vực sân ga vật liệu cầu cơ khí . Quản lý đèn pha chiếu sáng bãi vật liệu, thực hiện đóng điện chiếu sáng từ 18 giờ (mùa đông), 19 giờ (mùa hè) đến 6 giờ sáng hôm sau cắt điện . Thường xuyên kiểm tra, sửa chữa đường sắt các tuyến đường sắt đảm bảo yêu cầu KT-AT.

5.Yêu cầu thực hiện: Các đơn vị, cá nhân thực hiện đầy đủ những quy định, chức năng và nhiệm vụ đã ghi trong quy định này và thực hiện các quy định sau :

+ Quy định về công tác quản lý KT-AT trong vận tải đường sắt ban hành kèm theo Quyết định số: 346/QĐ-TVD-AT ngày 21/3/2023.

+ Quy định phân công nhiệm vụ lái - phụ tàu –Thợ phụ - Điều vận tàu.

+ Quy định vận chuyển vật tư thiết bị trên đường sắt 600mm, 900mm ban hành kèm theo quyết định số: 1228/QĐ-TVD-CV ngày 27/8/2021.

+ Quy trình vận hành tàu điện ác quy ban hành kèm theo quyết định số: 875/QĐ-TVD-CV ngày 8/7/2021.

+ Quy trình tháo, lắp chốt, xích tàu – goòng ban hành kèm theo quyết định số: 405/QĐ-TVD-CV ngày 9/4/2019.

+ Quy trình bốc tàu – xe cặm ban hành kèm theo quyết định số: 1232/QĐ-TVD-CV ngày 15/8/2022.

+ Quy định về việc sử dụng thanh chèn gỗ trong vận tải đường sắt 600 mm và 900 mm số: 3164/QĐ-TVD-CV ngày 17/8/2018.

+ Quy trình treo đèn sáng trên đoàn tàu, xe goòng chuyển động ban hành kèm theo quyết định số: 1585/QĐ-TVD-CV ngày 17/7/2023.

+ Quy trình đưa đón CBCN bằng song loan chở người lò bằng” ban hành kèm theo quyết định số 4355/ QĐ -TVD- CV ngày 20/11/2018.

+ Quyết định ban hành kèm theo “ Quy định về việc tổ chức quản lý, cấp phát, vận chuyển vật tư tập trung trong Công ty Cổ phần Than Vàng Danh-Vinacomin” số: 555/QĐ-TVD ngày 25/ 5/2021.

+ QCVN 01:2011/BCT “Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về an toàn trong khai thác than hầm lò.

+ Quy định về việc đi lại - làm việc dưới đường dây tiếp xúc số:943 / QĐ-TVD-CV ngày 25 / 6 /2020.

+ Quy định đóng cắt cầu dao điện 1 chiều số: 942/ QĐ-TVD-CV ngày 25/ 6 / 2020

+ Quy trình vận hành tàu điện 14 tấn số: 941 /QĐ-TVD-CV ngày 25/ 6/ 2020 .

+ Quyết định ban hành kèm theo quy trình công trực nâng hàng một dầm SG10-11H6 bãi vật liệu cầu cơ khí, số: 1745/TVD-CV ngày 19/11/2021.

6 . Trong quá trình thực hiện các đơn vị thực hiện tốt quan hệ ngang, không gây ách tắc sản xuất, đảm bảo an toàn tuyệt đối .

7 . Các vật tư thiết bị được vận chuyển từ kho Công ty lên , hoặc thu hồi trong lò ra tập kết tại bãi vật liệu cầu cơ khí phải được xếp gọn vào bên lề đường sắt đảm bảo an toàn cho người và các phương tiện qua lại .

IV. TỔ CHỨC THỰC HIỆN

- Quy định này có hiệu lực từ ngày ký và ban hành.
- Quản đốc phân xưởng VTLò, các đơn vị liên quan tổ chức huấn luyện cho CBCN trong đơn vị mình học tập và thực hiện theo đúng quy trình;
- Trong quá trình thực hiện, nếu thấy có điểm nào không phù hợp thì phải báo cáo Giám đốc Công ty thông qua phòng Cơ Điện-Vận tải xem xét chỉnh sửa kịp thời./.

MẶT BẰNG SÂN GA BÃI VẬT LIỆU **CẦU CƠ KHÍ KHU GIẾNG VÀNG DANH**

